



## Frezy toroidalne z VHM HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 6/1,5 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	206357 6/1,5
GTIN	4045197770349
Klasa artykułu	12X

### Opis

#### Wykonanie:

tolerancja: promień ostrza  $RS_1 = \pm 0,03 \text{ mm}$ .

Wymiary konstrukcyjne wg DIN 6527 i linia śrubowa 38°.

#### Zalety:

Frezy HPC z różnymi promieniami narożnymi do wszystkich zaokrągleń krawędzi.

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 13 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 1,5 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 21 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 5,5 mm

długość całkowita L: 57 mm

### Opis techniczny

długość całkowita L	57 mm
Liczba zębów Z	4
wysięg $L_1$ z szyjką	21 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm

Ø ostrzy $D_c$	6 mm
Ø szyjki $D_1$	5,5 mm
Promień ostrza $R_1$	1,5 mm
długość ostrzy $L_c$	13 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
współczynnik korekcyjny $f_z$	2
Kąt linii śrubowej	38 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,3 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	13 mm
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,03
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

