

**Garant****Frezy torusowe VHM, DLC, Ø e8 DC / R1: 6/2,0 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206071 6/2,0
GTIN	4045197766410
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:****Powłoka DLC-sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji.**Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia, ostrza czołowe o zaokrąglonych narożach.****Duża stabilność** dzięki **wzmocnionemu rdzeniowi**.Tolerancja: **RS<sub>1</sub> = ±0,01 mm**;

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 7 mmPromień ostrza R<sub>1</sub>: 2 mmwysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 44 mmØ szyjki D<sub>1</sub>: 5,5 mm

długość całkowita L: 80 mm

**Opis techniczny**

wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	44 mm
długość całkowita L	80 mm
Promień ostrza R <sub>1</sub>	2 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
Liczba zębów Z	2
Ø szyjki D <sub>1</sub>	5,5 mm

długość ostrzy $L_c$	7 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	6 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,034 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,03 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,3 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	7 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,1×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------