



Frezy toroidalne z VHM HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 6/2,0 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	206357 6/2,0
GTIN	4045197770585
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

tolerancja: promień ostrza $RS_1 = \pm 0,03 \text{ mm}$.

Wymiary konstrukcyjne wg DIN 6527 i linia śrubowa 38°.

Zalety:

Frezy HPC z różnymi promieniami narożnymi do wszystkich zaokrągleń krawędzi.

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 13 mm

Promień ostrza R_1 : 2 mm

wysięg L_1 z szyjką: 21 mm

Ø szyjki D_1 : 5,5 mm

długość całkowita L: 57 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
Liczba zębów Z	4
Promień ostrza R_1	2 mm
wysięg L_1 z szyjką	21 mm

długość całkowita L	57 mm
Ø szyjki D ₁	5,5 mm
długość ostrzy L _c	13 mm
Ø ostrzy D _c	6 mm
posuw f _z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,04 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
współczynnik korekcyjny f _z	2
Kąt linii śrubowej	38 stopni
maksymalna głębokość skrawania a _{p, maks.} przy wykonywaniu pełnych rowków	0,3 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p, maks.} przy obcinaniu	13 mm
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,03
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

