

**Garant**
**Frezy torusowe VHM, DLC, Ø e8 DC / R1: 8/0,3 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206071 8/0,3
GTIN	4045197766427
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

**Powłoka DLC-sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji.

**Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia, ostrza czołowe o zaokrąglonych narożach.**

**Duża stabilność** dzięki **wzmocnionemu rdzeniowi.**

Tolerancja: **RS<sub>1</sub> = ±0,01 mm;**

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 9 mm

Promień ostrza R<sub>1</sub>: 0,3 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 54 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 7,4 mm

długość całkowita L: 100 mm

**Opis techniczny**

Ø chwytu D <sub>s</sub>	8 mm
długość całkowita L	100 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	8 mm
Ø szyjki D <sub>1</sub>	7,4 mm
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,045 mm
Promień ostrza R <sub>1</sub>	0,3 mm

posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,04 mm
długość ostrzy $L_c$	9 mm
Liczba zębów $Z$	2
wysięg $L_1$ z szyjką	54 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,4 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	9 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,1×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------