



## Frezy palcowe do gwintów 2xD, TiAlN, M: M3



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	139651 M3
GTIN	4045197773616
Klasa artykułu	12J

### Opis

#### Wykonanie:

**Skorygowany profil gwintu** do frezowania **dokładnych gwintów wewnętrznych** (zwracać uwagę na możliwość stabilnego zamocowania).

chłodzenie wewnętrzne: nie

Liczba zębów Z: 2

skok gwintu: 0,5 mm

Ø nom. D<sub>c</sub>: 2,4 mm

maksymalna głębokość L<sub>1</sub>: 6,25 mm

Długość chwytu L<sub>s</sub>: 28 mm

długość całkowita L: 42 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 4 mm

### Opis techniczny

Długość chwytu L <sub>s</sub>	28 mm
Liczba zębów Z	2
skok gwintu	0,5 mm
liczba rowków wiórowych	2
maksymalna głębokość L <sub>1</sub>	6,25 mm
długość całkowita L	42 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	4 mm
posuw f <sub>z</sub> w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
chłodzenie wewnętrzne	nie

Ø otworu	2,4 mm
Zarys pełny	tak
głębokość gwintu	6 mm
wielkość gwintu	M3
Ø nom. D <sub>c</sub>	2,4 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Rodzaj gwintu	M-LH
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze nieprzelotowym i przelotowym do 2xD
pierścień barwny	zielone
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wew.
Rodzaj produktu	Frez do gwintów