

Garant**Frezy VHM TPC, bez powłoki, Ø h6 DC: 16 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202281 16
GTIN	4045197773326
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym** i **wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór. Z podwójnym łamaczem wióra do przykładowego kształtowania.

wskazówka:

$a_{e \text{ maks.}} = 0,12 \times D$ do obróbki TPC.

$h_{\text{maks.}}$: Wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 65 mm

wysięg L_1 z szyjką: 80 mm

Ø szyjki D_1 : 15 mm

długość całkowita L: 132 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

Opis techniczny

długość ostrzy L_c	65 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
kształt chwytu	HB

Liczba zębów Z	3
Ø chwytu D_s	16 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Ø ostrzy D_c	16 mm
długość całkowita L	132 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Ø szyjki D_1	15 mm
wysięg L_1 z szyjką	80 mm
Średnia grubość wiórów $f_{z, maks.}$ do frezów TPC w aluminium, dających krótki wiór	0,096 mm
współczynnik korekcyjny f_z	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy obcinaniu	65 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	40,54 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,12×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla
zabezpieczenia \emptyset chwytu narzędzia 16 mm

SZ2025 16