

Garant
Frezy VHM TPC, bez powłoki, Ø h6 DC: 12 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	202281 12
GTIN	4045197773319
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym** i **wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór. Z podwójnym łamaczem wióra do przykładowego kształtowania.

wskazówka:

$a_{e \text{ maks.}} = 0,12 \times D$ do obróbki TPC.

$h_{\text{maks.}}$: Wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 49 mm

wysięg L_1 z szyjką: 60 mm

Ø szyjki D_1 : 11 mm

długość całkowita L: 109 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

Opis techniczny

Ø szyjki D_1	11 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm

kształt chwytu	HA
wysięg L_1 z szyjką	60 mm
Liczba zębów Z	3
\varnothing chwytu D_s	12 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
długość ostrzy L_c	49 mm
długość całkowita L	109 mm
\varnothing ostrzy D_c	12 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h6
Średnia grubość wiórów $f_{z, maks.}$ do frezów TPC w aluminium, dających krótki wiór	0,075 mm
współczynnik korekcyjny f_z	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy obcinaniu	49 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	40,54 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,12×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla
zabezpieczenia \emptyset chwytu narzędzia 12 mm

SZ2025 12

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB