

Garant**Frezy VHM TPC, bez powłoki, Ø h6 DC: 8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202281 8
GTIN	4045197773296
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym** i **wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminium dających długi wiór. Z podwójnym łamaczem wióra do przykładowego kształtowania.

wskazówka:

$a_{e \text{ maks.}} = 0,12 \times D$ do obróbki TPC.

$h_{\text{maks.}}$: Wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość ostrzy L_c	33 mm
Ø szyjki D_1	7,4 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h6
kształt chwytu	HA
Ø chwytu D_s	8 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
Liczba zębów Z	3
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
długość całkowita L	80 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Ø ostrzy D_c	8 mm

Karta danych

wysięg L_1 z szyjką	40 mm
Średnia grubość wiórów $w_{maks.}$ do frezów TPC w aluminium, dających krótki wiór	0,043 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
Norma	norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,12 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadają się	130 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	100 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	85 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się	125 m/min	N
PE-HD	nadają się	90 m/min	N
PA 66	nadają się	100 m/min	N
PEEK	nadaje się	80 m/min	N
PF 31	nadają się	70 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadają się warunkowo	100 m/min	N

Karta danych

Cu	nadają się	70 m/min	N
CuZn	nadają się	90 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		
przylącze	nadaje się warunkowo		

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/202281-8>