

**Garant****Frezy VHM TPC, DLC, Ø h6 DC: 20 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202282 20
GTIN	4045197773272
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym** i **wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór. Z podwójnym łamaczem wióra do przykładowego kształtowania.

**Powłoka DLC-sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji.

**wskazówka:**

**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA! Zalecany nowym wyrobem zamiennym jest nr 203114.**

$a_{e \text{ maks.}} = 0,12 \times D$  do obróbki TPC.

$h_{\text{maks.}}$ : Wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 82 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 100 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 19 mm

długość całkowita L: 154 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 20 mm

**Opis techniczny**

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
długość ostrzy $L_c$	82 mm

Ø szyjki $D_1$	19 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Ø chwytu $D_s$	20 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
Ø ostrzy $D_c$	20 mm
Liczba zębów Z	3
kształt chwytu	HB
wysięg $L_1$ z szyjką	100 mm
długość całkowita L	154 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Tolerancja Ø nominalnej	h6
Średnia grubość wiórów $f_{maks.}$ do frezów TPC w aluminium, dających krótki wiór	0,13 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p maks.}$ przy obcinaniu	82 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	40,54 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,12×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe

**Usługi**Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla  
zabezpieczenia  $\varnothing$  chwytu narzędzia 20 mm

SZ2025 20