

**Garant****Frezy VHM TPC, DLC, Ø h6 DC: 16mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202282 16
GTIN	4045197773265
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym** i **wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór. Z podwójnym łamaczem wióra do przykładowego kształtowania.

**Powłoka DLC-sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji.

**wskazówka:**

$a_{e \text{ maks.}} = 0,12 \times D$  do obróbki TPC.

$h_{\text{maks.}}$ : Wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA! Zalecany nowym wyrobem zamiennym jest nr 203114.**

**Opis techniczny**

Ø chwytu $D_s$	16 mm
kształt chwytu	HB
chwyt	DIN 6535 HB h6
Liczba zębów Z	3
długość całkowita L	132 mm
długość ostrzy $L_c$	65 mm
Ø ostrzy $D_c$	16 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm

wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	80 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
Ø szyjki D <sub>1</sub>	15 mm
Średnia grubość wiórów <sub>maks.</sub> do frezów TPC w aluminium, dających krótki wiór	0,096 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	0,12×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Al	nadają się	280 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	270 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	180 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się	125 m/min	N
PE-HD	nadają się	110 m/min	N
PA 66	nadają się	140 m/min	N
PEEK	nadaje się	90 m/min	N

PF 31	nadają się	80 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	125 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadają się	115 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	105 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	90 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadają się warunkowo	120 m/min	N
Cu	nadają się	80 m/min	N
CuZn	nadają się	100 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		