

**Garant**
**Frezy VHM TPC, DLC, Ø h6 DC: 12 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202282 12
GTIN	4045197773258
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym** i **wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór. Z podwójnym łamaczem wióra do przykładowego kształtowania.

**Powłoka DLC-sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji.

**wskazówka:**

**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA! Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 203114.**

$a_{e \text{ maks.}} = 0,12 \times D$  do obróbki TPC.

$h_{\text{maks.}}$ : Wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 49 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 60 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 11 mm

długość całkowita L: 109 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

**Opis techniczny**

Ø ostrzy $D_c$	12 mm
Ø chwytu $D_s$	12 mm

Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h6
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
wysięg $L_1$ z szyjką	60 mm
kształt chwytu	HA
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Liczba zębów Z	3
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
długość ostrzy $L_c$	49 mm
$\varnothing$ szyjki $D_1$	11 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość całkowita L	109 mm
Średnia grubość wiórów $_{maks.}$ do frezów TPC w aluminium, dających krótki wiór	0,075 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	49 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	40,54 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,12×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe

**Usługi**Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla  
zabezpieczenia  $\varnothing$  chwytu narzędzia 12 mm

SZ2025 12

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB