

HOLEX**Frezy z VHM HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 20 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203021 20
GTIN	4045197773210
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**

Frezy HPC z **nową powłoką o bardzo dobrych parametrach**, zapewniającą **bardzo dobrą trwałość** i **optymalną wydajność skrawania** różnych stali nierdzewnych. Mogą być stosowane z **wysokimi prędkościami skrawania**, nadają się również bardzo dobrze do obróbki stali o wytrzymałości do ok. 1100 N/mm².

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 35 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c: 60 mmwysięg L₁ z szyjką: 74 mmØ szyjki D₁: 19,5 mm

długość całkowita L: 126 mm

Ø chwytu D_s: 20 mm**Opis techniczny**

Ø chwytu D _s	20 mm
posuw f _z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm ²	0,07 mm
długość ostrzy L _c	60 mm
długość całkowita L	126 mm
Ø ostrzy D _c	20 mm

chwyt	DIN 6535 HB h6
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,08 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
\varnothing szyjki D_1	19,5 mm
wysięg L_1 z szyjką	74 mm
Liczba zębów Z	4
współczynnik korekcyjny f_z	2
Kąt linii śrubowej	35 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	20 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	60 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	HOLEX Pro INOX
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla
zabezpieczenia \emptyset chwytu narzędzia 20 mm

SZ2025 20