

**HOLEX****Frezy z VHM HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203021 8
GTIN	4045197773173
Klasa artykułu	12X

**Opis****Wykonanie:**

Frezy HPC z **nową powłoką o bardzo dobrych parametrach**, zapewniającą **bardzo dobrą trwałość** i **optymalną wydajność skrawania** różnych stali nierdzewnych. Mogą być stosowane z **wysokimi prędkościami skrawania**, nadają się również bardzo dobrze do obróbki stali o wytrzymałości do ok. 1100 N/mm<sup>2</sup>.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 35 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 24 mmwysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 30 mmØ szyjki D<sub>1</sub>: 7,7 mm

długość całkowita L: 68 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 8 mm**Opis techniczny**

Ø ostrzy D <sub>c</sub>	8 mm
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	30 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
długość ostrzy L <sub>c</sub>	24 mm
Liczba zębów Z	4

chwyt	DIN 6535 HB h6
długość całkowita L	68 mm
Ø chwytu $D_s$	8 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Ø szyjki $D_1$	7,7 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	2
Kąt linii śrubowej	35 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	8 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	24 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	HOLEX Pro INOX
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

