



## Frezy z VHM HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 14 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	203015 14
GTIN	4045197773128
Klasa artykułu	12X

### Opis

#### Wykonanie:

Frez HPC z **nową, wysokowydajną powłoką** dla zapewnienia **bardzo długiej trwałości i optymalnej wydajności skrawania** w różnych stalach nierdzewnych. Możliwość stosowania przy **dużych prędkościach**, nadaje się również do stali do ok. 1100 N/mm<sup>2</sup>.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 35 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 26 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 36 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 13,6 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 14 mm

### Opis techniczny

Ø ostrzy D <sub>c</sub>	14 mm
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	36 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	26 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm

kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
długość całkowita L	83 mm
Liczba zębów Z	4
Ø chwytu $D_s$	14 mm
Tolerancja Ø nominalnej	f8
chwyt	DIN 6535 HB h6
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,055 mm
Ø szyjki $D_1$	13,6 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	2
Kąt linii śrubowej	35 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	26 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	14 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	HOLEX Pro INOX
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,4×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

