

**Frezy z VHM HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203015 10
GTIN	4045197773104
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**

Frez HPC z **nową, wysokowydajną powłoką** dla zapewnienia **bardzo długiej trwałości i optymalnej wydajności skrawania** w różnych stalach nierdzewnych. Możliwość stosowania przy **dużych prędkościach**, nadaje się również do stali do ok. 1100 N/mm².

Opis techniczny

długość ostrzy L _c	22 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
Ø chwytu D _s	10 mm
Liczba zębów Z	4
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Ø ostrzy D _c	10 mm
długość całkowita L	72 mm
posuw f _z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
wysięg L ₁ z szyjką	30 mm
Ø szyjki D ₁	9,7 mm
posuw f _z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,045 mm

Kąt linii śrubowej	35 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	Pro Inox
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,4×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadają się	240 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadają się	220 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadają się	180 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadają się	180 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	150 m/min	P
TOOLOX 33	nadaje się warunkowo	115 m/min	H
TOOLOX 44	nadaje się warunkowo	80 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadają się	100 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadają się	85 m/min	M

uniw.	nadaje się warunkowo
maksymalnie na mokro	nadają się
minimalnie na mokro	nadają się
suchy	nadaje się warunkowo
przyłącze	nadają się