

**Frezy z VHM HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 6 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203015 6
GTIN	4045197772886
Klasa artykułu	12X

**Opis****Wykonanie:**

Frez HPC z **nową, wysokowydajną powłoką** dla zapewnienia **bardzo długiej trwałości i optymalnej wydajności skrawania** w różnych stalach nierdzewnych. Możliwość stosowania przy **dużych prędkościach**, nadaje się również do stali do ok. 1100 N/mm<sup>2</sup>.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 35 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 13 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 19 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 5,8 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 6 mm

**Opis techniczny**

Ø ostrzy D <sub>c</sub>	6 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	13 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Ø szyjki D <sub>1</sub>	5,8 mm
Tolerancja Ø nominalnej	f8

długość całkowita L	57 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	19 mm
Liczba zębów Z	4
$\varnothing$ chwytu $D_s$	6 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
współczynnik korekcyjny $f_z$	2
Kąt linii śrubowej	35 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	13 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	6 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	HOLEX Pro INOX
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,4xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

