

Garant**Obrotowe kły tokarskie 60°, stożek Morse'a: 3****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	320645 3
GTIN	4045197773661
Klasa artykułu	31Z

Opis**Wykonanie:**

- lekka konstrukcja o smukłym korpusie
- wys. dokładność ruchu obrotowego dzięki precyzyjnym łożyskom
- nie wymaga obsługi ze względu na stały smar
- specjalna uszczelka zapobiega szkodliwemu działaniu pyłu oraz chłodziwa
- chwyt MK hartowany i szlifowany.

kąt wierzchołkowy 60°.

Opis:

Kły centrujące stosuje się w tokarkach przede wszystkim do podpierania długich i wąskich elementów, ponieważ w ich przypadku istnieje niebezpieczeństwo wygięcia lub uderzenia wskutek oddziałujących sił.

Do mocowania kłów służy stożek Morse'a. Obrabiany element zostaje zamocowany w uchwycie zaciskowym; pogłębienie jest wykonywane nawiertakiem. Po zmianie mocowania następuje osadzenie kła.

Zastosowanie:

Głównie do obróbki małych i miniaturowych części na małych oraz dużych tokarkach.

Opis techniczny

długość użytkowa B	64 mm
stożek Morse'a	MK3
maksymalna prędkość obrotowa	6000 min ⁻¹
maksymalne bicie	0,005 mm

Karta danych

długość kła C	19,5 mm
Ø korpusu D	34 mm
do detali o masie	400 kg
największa Ø kła 60° A	15 mm
Rodzaj produktu	kieł centrujący