

Garant**Obrotowe kły tokarskie 60° / 30°, stożek Morse'a: 3****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	320647 3
GTIN	4045197774101
Klasa artykułu	31Z

Opis**Wykonanie:**

- lekka konstrukcja o smukłym korpusie
- wys. dokładność ruchu obrotowego dzięki precyzyjnym łożyskom
- nie wymaga obsługi ze względu na stały smar
- specjalna uszczelka zapobiega szkodliwemu działaniu pyłu oraz chłodziwa
- chwyt MK hartowany i szlifowany.

z wydłużonym ostrzem, kąt ostrza 60°/30°

Opis:

Kły centrujące stosuje się w tokarkach przede wszystkim do podpierania długich i wąskich elementów, ponieważ w ich przypadku istnieje niebezpieczeństwo wygięcia lub uderzenia wskutek oddziałujących sił.

Do mocowania kłów służy stożek Morse'a. Obrabiany element zostaje zamocowany w uchwycie zaciskowym; pogłębienie jest wykonywane nawiertakiem. Po zmianie mocowania następuje osadzenie kła.

Zastosowanie:

Głównie do obróbki małych i miniaturowych części na małych oraz dużych tokarkach. wydłużone ostrze kła obrotowego umożliwia skuteczny dosuw noża tokarskiego do czoła przedmiotu obrabianego, przydatne zwłaszcza przy obróbce licowej detalu.

Opis techniczny

maksymalne bicie	0,005 mm
maksymalna prędkość obrotowa	6000 min ⁻¹
Ø korpusu D	34 mm

Karta danych

do detali o masie	300 kg
długość użytkowa B	74 mm
największa $\varnothing$ kła 60° A	15 mm
największa $\varnothing$ kła 30° A	8 mm
długość kła C	29 mm
stożek Morse'a	MK3
Rodzaj produktu	kieł centrujący