

Garant**Obrotowe kły tokarskie 60° / 30°, stożek Morse'a: 5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	320647 5
GTIN	4045197774125
Klasa artykułu	31Z

Opis**Wykonanie:**

- lekka konstrukcja o smukłym korpusie
- wys. dokładność ruchu obrotowego dzięki precyzyjnym łożyskom
- nie wymaga obsługi ze względu na stały smar
- specjalna uszczelka zapobiega szkodliwemu działaniu pyłu oraz chłodziwa
- chwyt MK hartowany i szlifowany.

z wydłużonym ostrzem, kąt ostrza 60°/30°

Opis:

Kły centrujące stosuje się w tokarkach przede wszystkim do podpierania długich i wąskich elementów, ponieważ w ich przypadku istnieje niebezpieczeństwo wygięcia lub uderzenia wskutek oddziałujących sił.

Do mocowania kłów służy stożek Morse'a. Obrabiany element zostaje zamocowany w uchwycie zaciskowym; pogłębienie jest wykonywane nawiertakiem. Po zmianie mocowania następuje osadzenie kła.

Zastosowanie:

Głównie do obróbki małych i miniaturowych części na małych oraz dużych tokarkach. wydłużone ostrze kła obrotowego umożliwia skuteczny dosuw noża tokarskiego do czoła przedmiotu obrabianego, przydatne zwłaszcza przy obróbce licowej detalu.

Opis techniczny

długość użytkowa B	116 mm
do detali o masie	1400 kg
stożek Morse'a	MK5

Karta danych

największa $\varnothing$ kła 60° A	30 mm
długość kła C	48 mm
maksymalne bicie	0,005 mm
$\varnothing$ korpusu D	58 mm
maksymalna prędkość obrotowa	4000 min ⁻¹
największa $\varnothing$ kła 30° A	12 mm
Rodzaj produktu	kieł centrujący