

Garant

Obrotowe kły tokarskie do wymiennych wkładów, stożek Morse'a: 4



Dane zamówienia

Numer katalogowy	320659 4
GTIN	4045197774361
Klasa artykułu	31Z

Opis

Wykonanie:

- Oś punktaka z ułożyskowaniem w trzpieniu z hartowanej na wskroś stali narzędziowej.
- Ostrze kła hartowane na wskroś, możliwość wielokrotnego ostrzenia.
- Wys. dokładność ruchu obrotowego dzięki precyzyjnym łożyskom.
- Nie wymaga obsługi ze względu na stały smar.
- Specjalna uszczelka zapobiega szkodliwemu działaniu pyłu oraz chłodziwa.
- Całe narzędzie hartowane i szlifowane.

Opis:

Kły centrujące stosuje się w tokarkach przede wszystkim do podpierania długich i wąskich elementów, ponieważ w ich przypadku istnieje niebezpieczeństwo wygięcia lub uderzenia wskutek oddziałujących sił.

Do mocowania kłów służy stożek Morse'a. Obrabiany element zostaje zamocowany w uchwycie zaciskowym; pogłębienie jest wykonywane nawiertakiem. Po zmianie mocowania następuje osadzenie kła.

Zastosowanie:

Do wszystkich typów tokarek do obróbki zgrubnej oraz wykańczającej.

Uniwersalne zastosowanie dzięki wymiennym wkładom. Uniwersalne zastosowanie w głowicach rewolwerowych i przeciwwrzecionach w obrabiarkach CNC.

Wyp. dodatkowe:

ostrza wymienne nr 320625-320631.

wskazówka:

Wymiana wkładek na powierzchniach kluczy przez przekręcenie przeciwnie do kierunku ruchu.

Opis techniczny

Karta danych

maksymalna prędkość obrotowa	3200 min ⁻¹
Ø korpusu D	76 mm
do detali o masie	350 kg
maksymalne bicie	0,005 mm
stożek Morse'a	MK4
Pasujące do kodu barwnego	K18
długość l	58 mm
L ₂	13 mm
Ø zewn. D ₁	18 mm
Ø trzonu D ₂	32 mm
Rodzaj produktu	kieł centrujący

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/320659-4>