



Obrotowe kły tokarskie 60° / 30°, stożek Morse'a: 3



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 321260 3 |
| GTIN | 4045197774385 |
| Klasa artykułu | 31Z |

Opis

Wykonanie:

Kąt wierzchołkowy 60° / 30°.

- **Z wydłużonym ostrzem i nakrętką wypychającą, specjalnie do maszyn CNC.**
- **Całe narzędzie hartowane i szlifowane.**
- **Specjalne łożyska toczne do wysokich obciążeń i obrotów.**
- **Ostrze kła hartowane na wskroś, możliwość wielokrotnego ostrzenia.**
- **Nie wymaga obsługi ze względu na stały smar.**
- **Specjalna uszczelka zapobiega szkodliwemu działaniu pyłu oraz chłodziwa.**

Zastosowanie:

Specjalnie do maszyn NC, do wysokich obciążeń i obrotów.

Wydłużone ostrze kła obrotowego umożliwia skuteczny dosuw noża tokarskiego do czopa przedmiotu obrabianego, przydatne zwłaszcza przy obróbce licowej detalu.

wskazówka:

Nakrętka wypychająca do maszyn NC, służąca do wyjmowania ostrza kła z tulejki konika.

Ø korpusu D: 52 mm

długość użytkowa B: 104 mm

największa Ø kła 60° A: 8 mm

największa Ø kła 30° A: 25 mm

maksymalne bicie: 0,003 mm

długość kła C: 40 mm

Opis techniczny

| | |
|---------------|-------|
| Ø korpusu D | 52 mm |
| długość kła C | 40 mm |

| | |
|------------------------------|-------------------------|
| maksymalna prędkość obrotowa | 12000 min ⁻¹ |
| największa Ø kła 60° A | 8 mm |
| maksymalne bicie | 0,003 mm |
| długość użytkowa B | 104 mm |
| stożek Morse'a | 3 |
| do detali o masie | 500 kg |
| największa Ø kła 30° A | 25 mm |