



Obrotowe kły tokarskie 60° / 30°, stożek Morse'a: 4



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 321260 4 |
| GTIN | 4045197774392 |
| Klasa artykułu | 31Z |

Opis

Wykonanie:

Kąt wierzchołkowy 60° / 30°.

- **Z wydłużonym ostrzem i nakrętką wypychającą, specjalnie do maszyn CNC.**
- **Całe narzędzie hartowane i szlifowane.**
- **Specjalne łożyska toczne do wysokich obciążeń i obrotów.**
- **Ostrze kła hartowane na wskroś, możliwość wielokrotnego ostrzenia.**
- **Nie wymaga obsługi ze względu na stały smar.**
- **Specjalna uszczelka zapobiega szkodliwemu działaniu pyłu oraz chłodziwa.**

Zastosowanie:

Specjalnie do maszyn NC, do wysokich obciążeń i obrotów.

Wydłużone ostrze kła obrotowego umożliwia skuteczny dosuw noża tokarskiego do czopa przedmiotu obrabianego, przydatne zwłaszcza przy obróbce licowej detalu.

wskazówka:

Nakrętka wypychająca do maszyn NC, służąca do wyjmowania ostrza kła z tulejki konika.

Ø korpusu D: 60 mm

długość użytkowa B: 116 mm

największa Ø kła 60° A: 8 mm

największa Ø kła 30° A: 28 mm

maksymalne bicie: 0,003 mm

długość kła C: 45 mm

Opis techniczny

| | |
|------------------------------|-------------------------|
| maksymalne bicie | 0,003 mm |
| maksymalna prędkość obrotowa | 10000 min ⁻¹ |

| | |
|------------------------------------|---------|
| długość kła C | 45 mm |
| największa \varnothing kła 60° A | 8 mm |
| największa \varnothing kła 30° A | 28 mm |
| do detali o masie | 1000 kg |
| długość użytkowa B | 116 mm |
| stożek Morse'a | 4 |
| \varnothing korpusu D | 60 mm |