



## Obrotowe kły tokarskie 60° / 30°, stożek Morse'a: 5



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	321260 5
GTIN	4045197774408
Klasa artykułu	31Z

### Opis

#### Wykonanie:

Kąt wierzchołkowy 60° / 30°.

- **Z wydłużonym ostrzem i nakrętką wypychającą, specjalnie do maszyn CNC.**
- **Całe narzędzie hartowane i szlifowane.**
- **Specjalne łożyska toczne do wysokich obciążeń i obrotów.**
- **Ostrze kła hartowane na wskroś, możliwość wielokrotnego ostrzenia.**
- **Nie wymaga obsługi ze względu na stały smar.**
- **Specjalna uszczelka zapobiega szkodliwemu działaniu pyłu oraz chłodziwa.**

#### Zastosowanie:

Specjalnie do maszyn NC, do wysokich obciążeń i obrotów.

Wydłużone ostrze kła obrotowego umożliwia skuteczny dosuw noża tokarskiego do czopa przedmiotu obrabianego, przydatne zwłaszcza przy obróbce licowej detalu.

#### wskazówka:

Nakrętka wypychająca do maszyn NC, służąca do wyjmowania ostrza kła z tulejki konika.

Ø korpusu D: 72 mm

długość użytkowa B: 146 mm

największa Ø kła 60° A: 10 mm

największa Ø kła 30° A: 35 mm

maksymalne bicie: 0,003 mm

długość kła C: 53 mm

### Opis techniczny

do detali o masie	2000 kg
największa Ø kła 60° A	10 mm

długość użytkowa B	146 mm
maksymalna prędkość obrotowa	8000 min <sup>-1</sup>
największa Ø kła 30° A	35 mm
maksymalne bicie	0,003 mm
Ø korpusu D	72 mm
stożek Morse'a	5
długość kła C	53 mm