



Obrotowe kły tokarskie 60°, stożek Morse'a: 3



Dane zamówienia

Numer katalogowy	321255 3
GTIN	4045197774415
Klasa artykułu	31Z

Opis

Wykonanie:

Kąt wierzchołkowy 60°.

- **Z wydłużonym ostrzem i nakrętką wypychającą, specjalnie do maszyn CNC.**
- **Całe narzędzie hartowane i szlifowane.**
- **Specjalne łożyska toczne do wysokich obciążeń i obrotów.**
- **Ostrze kła hartowane na wskroś, możliwość wielokrotnego ostrzenia.**
- **Nie wymaga obsługi ze względu na stały smar.**
- **Specjalna uszczelka zapobiega szkodliwemu działaniu pyłu oraz chłodziwa.**

Zastosowanie:

Specjalnie do maszyn NC, do wysokich obciążeń i obrotów.

wskazówka:

Nakrętka wypychająca do maszyn NC, służąca do wyjmowania ostrza kła z tulejki konika.

Ø korpusu D: 52 mm

długość użytkowa B: 94 mm

największa Ø kła 60° A: 25 mm

maksymalne bicie: 0,003 mm

długość kła C: 30 mm

maksymalna prędkość obrotowa: 12000 min⁻¹

Opis techniczny

Ø korpusu D	52 mm
długość kła C	30 mm
maksymalne bicie	0,003 mm

maksymalna prędkość obrotowa	12000 min ⁻¹
największa Ø kła 60° A	25 mm
długość użytkowa B	94 mm
do detali o masie	600 kg
stożek Morse'a	3