



## Obrotowe kły tokarskie 60°, stożek Morse'a: 4



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	321255 4
GTIN	4045197774422
Klasa artykułu	31Z

### Opis

#### Wykonanie:

Kąt wierzchołkowy 60°.

- **Z wydłużonym ostrzem i nakrętką wypychającą, specjalnie do maszyn CNC.**
- **Całe narzędzie hartowane i szlifowane.**
- **Specjalne łożyska toczne do wysokich obciążeń i obrotów.**
- **Ostrze kła hartowane na wskroś, możliwość wielokrotnego ostrzenia.**
- **Nie wymaga obsługi ze względu na stały smar.**
- **Specjalna uszczelka zapobiega szkodliwemu działaniu pyłu oraz chłodziwa.**

#### Zastosowanie:

Specjalnie do maszyn NC, do wysokich obciążeń i obrotów.

#### wskazówka:

Nakrętka wypychająca do maszyn NC, służąca do wyjmowania ostrza kła z tulejki konika.

Ø korpusu D: 60 mm

długość użytkowa B: 106 mm

największa Ø kła 60° A: 28 mm

maksymalne bicie: 0,003 mm

długość kła C: 35 mm

maksymalna prędkość obrotowa: 10000 min<sup>-1</sup>

### Opis techniczny

maksymalne bicie	0,003 mm
Ø korpusu D	60 mm
największa Ø kła 60° A	28 mm

do detali o masie	1200 kg
stożek Morse'a	4
długość kła C	35 mm
długość użytkowa B	106 mm
maksymalna prędkość obrotowa	10000 min <sup>-1</sup>