



Obrotowe kły tokarskie do wymiennych wkładów, stożek Morse'a: 3



Dane zamówienia

Numer katalogowy	321265 3
GTIN	4045197774446
Klasa artykułu	31Z

Opis

Wykonanie:

- Z wydłużonym ostrzem i nakrętką wypychającą, specjalnie do maszyn CNC.
- Całe narzędzie hartowane i szlifowane.
- Specjalne łożyska toczne do wysokich obciążeń i obrotów.
- Ostrze kła hartowane na wskroś, możliwość wielokrotnego ostrzenia.
- Nie wymaga obsługi ze względu na stały smar.
- Specjalna uszczelka zapobiega szkodliwemu działaniu pyłu oraz chłodziwa.

Zastosowanie:

Specjalnie do maszyn NC, do wysokich obciążeń i obrotów.

Uniwersalne zastosowanie dzięki wymiennym wkładom. Uniwersalne zastosowanie w głowicach rewolwerowych i przeciwwrzecionach w obrabiarkach CNC.

Wyp. dodatkowe:

ostrza wymienne nr 320627-320631.

wskazówka:

Wymiana wkładek na powierzchniach kluczy przez przekręcenie przeciwnie do kierunku ruchu.

Nakrętka wypychająca do maszyn NC, służąca do wyjmowania ostrza kła z tulejki konika.

maksymalne bicie: 0,005 mm

maksymalna prędkość obrotowa: 12000 min⁻¹

do detali o masie: 400 kg

długość l: 56 mm

L₂: 10 mm

Ø zewn. D₁: 12 mm

Opis techniczny

Pasujące do kodu barwnego	K12
maksymalna prędkość obrotowa	12000 min ⁻¹
do detali o masie	400 kg
Ø zewn. D ₁	12 mm
Ø trzonu D ₂	25 mm
L ₂	10 mm
maksymalne bicie	0,005 mm
długość 1	56 mm
stożek Morse'a	3

Akcesoria

Ostrza do obrotowych kłków tokarskich typ 4	320625 4
Ostrza do obrotowych kłków tokarskich typ 5	320625 5
Ostrza do obrotowych kłków tokarskich typ 1	320625 1
Ostrza do obrotowych kłków tokarskich typ 2	320625 2
Ostrza do obrotowych kłków tokarskich typ 6	320625 6
Ostrza do obrotowych kłków tokarskich typ 3	320625 3