

Garant

Obrotowe kły tokarskie do wymiennych ostrzy, stożek Morse'a: 4



Dane zamówienia

Numer katalogowy	321265 4
GTIN	4045197774453
Klasa artykułu	31Z

Opis

Wykonanie:

- Z wydłużonym ostrzem i nakrętką wypychającą, specjalnie do maszyn CNC.
- Całe narzędzie hartowane i szlifowane.
- Specjalne łożyska toczne do wysokich obciążeń i obrotów.
- Ostrze kła hartowane na wskroś, możliwość wielokrotnego ostrzenia.
- Nie wymaga obsługi ze względu na stały smar.
- Specjalna uszczelka zapobiega szkodliwemu działaniu pyłu oraz chłodziwa.

Opis:

Kły centrujące stosuje się w tokarkach przede wszystkim do podpierania długich i wąskich elementów, ponieważ w ich przypadku istnieje niebezpieczeństwo wygięcia lub uderzania wskutek oddziałujących sił.

Do mocowania kłów służy stożek Morse'a. Obrabiany element zostaje zamocowany w uchwycie zaciskowym; pogłębienie jest wykonywane nawiertakiem. Po zmianie mocowania następuje osadzenie kła.

Zastosowanie:

Specjalnie do maszyn NC, do wysokich obciążeń i obrotów.

Uniwersalne zastosowanie dzięki wymiennym wkładom. Uniwersalne zastosowanie w głowicach rewolwerowych i przeciwrzeczonych w obrabiarkach CNC.

Wyp. dodatkowe:

ostrza wymienne nr 320627-320631.

wskazówka:

Nakrętka wypychająca do maszyn NC, służąca do wyjmowania ostrza kła z tulejki konika.

Wymiana wkładek na powierzchniach kluczy przez przekręcenie przeciwnie do kierunku ruchu.

Opis techniczny

Karta danych

do detali o masie	800 kg
maksymalna prędkość obrotowa	10000 min ⁻¹
długość l	63 mm
Pasujące do kodu barwnego	K14
maksymalne bicie	0,005 mm
L ₂	10 mm
Ø zewn. D ₁	14 mm
stożek Morse'a	MK4
Ø trzonu D ₂	28 mm
Rodzaj produktu	kieł centrujący

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/321265-4>