



Obrotowe kły tokarskie do wymiennych wkładów, stożek Morse'a: 5



Dane zamówienia

Numer katalogowy	321265 5
GTIN	4045197774460
Klasa artykułu	31Z

Opis

Wykonanie:

- Z wydłużonym ostrzem i nakrętką wypychającą, specjalnie do maszyn CNC.
- Całe narzędzie hartowane i szlifowane.
- Specjalne łożyska toczne do wysokich obciążeń i obrotów.
- Ostrze kła hartowane na wskroś, możliwość wielokrotnego ostrzenia.
- Nie wymaga obsługi ze względu na stały smar.
- Specjalna uszczelka zapobiega szkodliwemu działaniu pyłu oraz chłodziwa.

Zastosowanie:

Specjalnie do maszyn NC, do wysokich obciążeń i obrotów.

Uniwersalne zastosowanie dzięki wymiennym wkładom. Uniwersalne zastosowanie w głowicach rewolwerowych i przeciwwrzecionach w obrabiarkach CNC.

Wyp. dodatkowe:

ostrza wymienne nr 320627-320631.

wskazówka:

Wymiana wkładek na powierzchniach kluczy przez przekręcenie przeciwnie do kierunku ruchu.

Nakrętka wypychająca do maszyn NC, służąca do wyjmowania ostrza kła z tulejki konika.

maksymalne bicie: 0,005 mm

maksymalna prędkość obrotowa: 8000 min⁻¹

do detali o masie: 1400 kg

długość 1: 82 mm

L₂: 14 mm

Ø zewn. D₁: 18 mm

Opis techniczny

maksymalna prędkość obrotowa	8000 min ⁻¹
do detali o masie	1400 kg
Pasujące do kodu barwnego	K18
maksymalne bicie	0,005 mm
długość l	82 mm
Ø zewn. D ₁	18 mm
stożek Morse'a	5
Ø trzonu D ₂	35 mm
L ₂	14 mm

Akcesoria

Ostrza do obrotowych kłów tokarskich typ 4	320629 4
Ostrza do obrotowych kłów tokarskich typ 3	320629 3
Ostrza do obrotowych kłów tokarskich typ 1	320629 1
Ostrza do obrotowych kłów tokarskich typ 6	320629 6
Ostrza do obrotowych kłów tokarskich typ 5	320629 5
Ostrza do obrotowych kłów tokarskich typ 2	320629 2