

Garant**Obrotowe kły tokarskie z wymiennymi ostrzami, stożek Morse'a: 2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy

321335 2

GTIN

4045197774477

Klasa artykułu

31Z

Opis**Wykonanie:**

- całe narzędzie hartowane i szlifowane
- z wymiennymi wkładkami
- korpus i kiel kute matrycowo i hartowane
- dokładnie wykonane łożyska toczne zapewniają wysoką dokładność ruchu obrotowego
- specjalna uszczelka zapobiega przenikaniu brudu i cieczy chłodzącej
- bezobsługowe dzięki zapasowi smaru na cały okres eksploatacji.

Opis:

Kły centrujące stosuje się w tokarkach przede wszystkim do podpierania długich i wąskich elementów, ponieważ w ich przypadku istnieje niebezpieczeństwo wygięcia lub uderzenia wskutek oddziałujących sił.

Do mocowania kłów służy stożek Morse'a. Obrabiany element zostaje zamocowany w uchwycie zaciskowym; pogłębienie jest wykonywane nawiertakiem. Po zmianie mocowania następuje osadzenie kła.

Zastosowanie:

Dzięki 6 różnym wkładom przydatne szczególnie w produkcji jednostkowej do wytwarzania różnych detali.

w dostawie::

1 kły tokarskie nr 320659, po 1 punktaku do kopiowania 60° / 30°, mały kiel centrujący 60°, duży kiel centrujący 60°, stożek 60°, pusty stożek 60°, pusty punktak 60°.

Pojemnik systemowy z wkładem piankowym.

Wyp. dodatkowe:

Ostrza wymienne nr 320625-320631.

Ø korpusu D: 45 mm

maksymalne bicie: 0,005 mm

maksymalna prędkość obrotowa: 5000 min⁻¹

do detali o masie: 50 kg

długość l: 43 mm

L₂: 10 mm

Opis techniczny

Ø trzonu D ₂	20 mm
Pasujące do kodu barwnego	K12
Ø korpusu D	45 mm
długość l	43 mm
L ₂	10 mm
stożek Morse'a	MK2
maksymalne bicie	0,005 mm
maksymalna prędkość obrotowa	5000 min ⁻¹
Ø zewn. D ₁	12 mm
do detali o masie	50 kg
Rodzaj produktu	kieł centrujący