

**Garant****Obrotowe kły tokarskie z wymiennymi ostrzami, stożek Morse'a: 3****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	321335 3
GTIN	4045197774484
Klasa artykułu	31Z

**Opis****Wykonanie:**

- całe narzędzie hartowane i szlifowane
- z wymiennymi wkładkami
- korpus i kiel kute matrycowo i hartowane
- dokładnie wykonane łożyska toczne zapewniają wysoką dokładność ruchu obrotowego
- specjalna uszczelka zapobiega przenikaniu brudu i cieczy chłodzącej
- bezobsługowe dzięki zapasowi smaru na cały okres eksploatacji.

**Opis:**

Kły centrujące stosuje się w tokarkach przede wszystkim do podpierania długich i wąskich elementów, ponieważ w ich przypadku istnieje niebezpieczeństwo wygięcia lub uderzenia wskutek oddziałujących sił.

Do mocowania kłów służy stożek Morse'a. Obrabiany element zostaje zamocowany w uchwycie zaciskowym; pogłębienie jest wykonywane nawiertakiem. Po zmianie mocowania następuje osadzenie kła.

**Zastosowanie:**

Dzięki 6 różnym wkładom przydatne szczególnie w produkcji jednostkowej do wytwarzania różnych detali.

**w dostawie::**

1 kły tokarskie nr 320659, po 1 punktaku do kopiowania 60° / 30°, mały kiel centrujący 60°, duży kiel centrujący 60°, stożek 60°, pusty stożek 60°, pusty punktak 60°.

Pojemnik systemowy z wkładem piankowym.

**Wyp. dodatkowe:**

Ostrza wymienne nr 320625-320631.

Ø korpusu D: 60 mm

maksymalne bicie: 0,005 mm

maksymalna prędkość obrotowa: 4300 min<sup>-1</sup>

do detali o masie: 200 kg

długość l: 50 mm

L<sub>2</sub>: 12 mm

## Opis techniczny

Ø trzonu D <sub>2</sub>	24 mm
Ø zewn. D <sub>1</sub>	14 mm
L <sub>2</sub>	12 mm
Pasujące do kodu barwnego	K14
maksymalne bicie	0,005 mm
maksymalna prędkość obrotowa	4300 min <sup>-1</sup>
długość l	50 mm
do detali o masie	200 kg
stożek Morse'a	MK3
Ø korpusu D	60 mm
Rodzaj produktu	kieł centrujący