

Garant**Obrotowe kły tokarskie z wymiennymi ostrzami, stożek Morse'a: 4****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	321335 4
GTIN	4045197774491
Klasa artykułu	31Z

Opis**Wykonanie:**

- całe narzędzie hartowane i szlifowane
- z wymiennymi wkładkami
- korpus i kiel kute matrycowo i hartowane
- dokładnie wykonane łożyska toczne zapewniają wysoką dokładność ruchu obrotowego
- specjalna uszczelka zapobiega przenikaniu brudu i cieczy chłodzącej
- bezobsługowe dzięki zapasowi smaru na cały okres eksploatacji.

Opis:

Kły centrujące stosuje się w tokarkach przede wszystkim do podpierania długich i wąskich elementów, ponieważ w ich przypadku istnieje niebezpieczeństwo wygięcia lub uderzenia wskutek oddziałujących sił.

Do mocowania kłów służy stożek Morse'a. Obrabiany element zostaje zamocowany w uchwycie zaciskowym; pogłębienie jest wykonywane nawiertakiem. Po zmianie mocowania następuje osadzenie kła.

Zastosowanie:

Dzięki 6 różnym wkładom przydatne szczególnie w produkcji jednostkowej do wytwarzania różnych detali.

w dostawie::

1 kły tokarskie nr 320659, po 1 punktaku do kopiowania 60° / 30°, mały kiel centrujący 60°, duży kiel centrujący 60°, stożek 60°, pusty stożek 60°, pusty punktak 60°.

Pojemnik systemowy z wkładem piankowym.

Wyp. dodatkowe:

Ostrza wymienne nr 320625-320631.

Ø korpusu D: 76 mm

maksymalne bicie: 0,007 mm

maksymalna prędkość obrotowa: 3200 min⁻¹

do detali o masie: 300 kg

długość l: 58 mm

L₂: 13 mm

Opis techniczny

maksymalna prędkość obrotowa	3200 min ⁻¹
długość l	58 mm
L ₂	13 mm
Ø zewn. D ₁	18 mm
Pasujące do kodu barwnego	K18
stożek Morse'a	MK4
do detali o masie	300 kg
Ø korpusu D	76 mm
maksymalne bicie	0,007 mm
Ø trzonu D ₂	32 mm
Rodzaj produktu	kieł centrujący