

**Stożek centrujący, maks. Ø / chwyt MK: 60/2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	323000 60/2
GTIN	4045197774729
Klasa artykułu	31Z

Opis**Wykonanie:**

- Stożek z przodu ścięty.
- Szczególnie wytrzymała konstrukcja z przewymiarowanymi, wytrzymałymi łożyskami.
- Łożysko nasmarowane specjalnym smarem nie wymaga żadnej konserwacji.
- Stożek centrujący i chwyt stożka z wysokiej jakości materiału, hartowane na wskroś i dokładnie szlifowane.

Zastosowanie:

Do obróbki **elementów pustych (wydrążonych), rur** itp., zwłaszcza do skrawania w trudnych warunkach przy jednoczesnych wysokich wymaganiach dokładności.

min. Ø: 20 mm

długość bijaka L: 73 mm

maksymalne bicie: 0,005 mm

maksymalna prędkość obrotowa: 4000 min⁻¹

do masy detalu przy D: 200 kg

do masy detalu przy D1: 140 kg

Opis techniczny

maksymalne bicie	0,005 mm
maksymalna prędkość obrotowa	4000 min ⁻¹
min. Ø	20 mm

stożek Morse'a	2
do masy detalu przy D	200 kg
do masy detalu przy D1	140 kg
kąt stożka a	60 stopni
długość bijaka L	73 mm