

**Garant****Obrotowe kły centrujące, ścięte, maks. Ø / chwyt MK: 150/6****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	323000 150/6
GTIN	4045197774804
Klasa artykułu	31Z

**Opis****Wykonanie:**

- Stożek z przodu ścięty.
- Szczególnie wytrzymała konstrukcja z przewymiarowanymi, wytrzymałymi łożyskami.
- Łożysko nasmarowane specjalnym smarem nie wymaga żadnej konserwacji.
- Stożek centrujący i chwyt stożka z wysokiej jakości materiału, hartowane na wskroś i dokładnie szlifowane.

**Opis:**

Kły centrujące stosuje się w tokarkach przede wszystkim do podpierania długich i wąskich elementów, ponieważ w ich przypadku istnieje niebezpieczeństwo wygięcia lub uderzenia wskutek oddziałujących sił.

Do mocowania kłów służy stożek Morse'a. Obrabiany element zostaje zamocowany w uchwycie zaciskowym; pogłębienie jest wykonywane nawiertakiem. Po zmianie mocowania następuje osadzenie kła.

**Zastosowanie:**

Do obróbki **elementów pustych (wydrążonych), rur** itp., zwłaszcza do skrawania w trudnych warunkach przy jednoczesnych wysokich wymaganiach dokładności.

**Opis techniczny**

maksymalna prędkość obrotowa	2800 min <sup>-1</sup>
maksymalne bicie	0,01 mm

min. Ø	50 mm
stożek Morse'a	6
do masy detalu przy D	2800 kg
do masy detalu przy D1	2000 kg
kąt stożka a	75 stopni
długość bijaka L	112 mm
Rodzaj produktu	kieł centrujący