

Garant**Obrotowe kły centrujące, ścięte, maks. Ø / chwyt MK: 200/6****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	323000 200/6
GTIN	4045197774811
Klasa artykułu	31Z

Opis**Wykonanie:**

- Stożek z przodu ścięty.
- Szczególnie wytrzymała konstrukcja z przewymiarowanymi, wytrzymałymi łożyskami.
- Łożysko nasmarowane specjalnym smarem nie wymaga żadnej konserwacji.
- Stożek centrujący i chwyt stożka z wysokiej jakości materiału, hartowane na wskroś i dokładnie szlifowane.

Opis:

Kły centrujące stosuje się w tokarkach przede wszystkim do podpierania długich i wąskich elementów, ponieważ w ich przypadku istnieje niebezpieczeństwo wygięcia lub uderzenia wskutek oddziałujących sił.

Do mocowania kłów służy stożek Morse'a. Obrabiany element zostaje zamocowany w uchwycie zaciskowym; pogłębienie jest wykonywane nawiertakiem. Po zmianie mocowania następuje osadzenie kła.

Zastosowanie:

Do obróbki **elementów pustych (wydrążonych), rur** itp., zwłaszcza do skrawania w trudnych warunkach przy jednoczesnych wysokich wymaganiach dokładności.

Opis techniczny

min. Ø	50 mm
stożek Morse'a	6

maksymalna prędkość obrotowa	1800 min ⁻¹
maksymalne bicie	0,01 mm
do masy detalu przy D	2800 kg
do masy detalu przy D1	1800 kg
kąt stożka a	75 stopni
długość bijaka L	136 mm
Rodzaj produktu	kiel centrujący