

**Garant****Frezy zgrubne VHM MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 4mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203061 4
GTIN	4045197775887
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej** w pełnym materiale do  $1,5 \times D$ , spokojna praca **przy bardzo dużych prędkościach posuwu**. Mniejsze siły skrawania i lepsza jakość powierzchni dzięki **linii śrubowej 45°**.

Ulepszona powłoka zapewniająca mniejsze siły skrawania przy zwiększonej jednocześnie trwałości narzędzia.

**Zastosowanie:**

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

**Opis techniczny**

kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
wysięg $L_1$ z szyjką	17 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy $D_c$	4 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,058 mm
Ø szyjki $D_1$	3,8 mm
długość całkowita L	57 mm

chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
długość ostrzy $L_c$	11 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

## Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	250 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	230 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	200 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	180 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	150 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	70 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	50 m/min	M

żeliwo szare (sferoidalne)	nadają się	150 m/min	K
uniw.	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadają się		
przyłącze	nadają się		