

Garant**Frezy zgrubne VHM MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203061 10
GTIN	4045197775924
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej** w pełnym materiale do $1,5 \times D$, spokojna praca **przy bardzo dużych prędkościach posuwu**. Mniejsze siły skrawania i lepsza jakość powierzchni dzięki **linii śrubowej 45°**.

Ulepszona powłoka zapewniająca mniejsze siły skrawania przy zwiększonej jednocześnie trwałości narzędzia.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

Opis techniczny

Tolerancja Ø nominalnej	e8
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
chwyt	DIN 6535 HB h6
Ø ostrzy D_c	10 mm
Liczba zębów Z	4
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Ø chwytu D_s	10 mm
wysięg L_1 z szyjką	30 mm
długość ostrzy L_c	22 mm

Ø szyjki D_1	9,7 mm
długość całkowita L	72 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadają się	250 m/min	P
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadają się	230 m/min	P
Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadają się	200 m/min	P
Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	nadają się	180 m/min	P
Stal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	nadają się	150 m/min	P
Stal INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadają się	70 m/min	M
Stal INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	nadają się	50 m/min	M

żeliwo szare (sferoidalne)	nadają się	150 m/min	K
uniw.	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadają się		
przyłącze	nadają się		