

**Garant****Frezy zgrubne VHM MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203071 8
GTIN	4045197776051
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej** do  $0,7 \times D$  w pełnym materiale, spokojna praca **przy najwyższych prędkościach posuwu**.

Mniejsze siły skrawania i lepsza jakość powierzchni dzięki **linii śrubowej 45°**.

Ulepszona powłoka zapewniająca mniejsze siły skrawania przy zwiększonej jednocześnie trwałości narzędzia.

**Zastosowanie:**

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 21 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 62 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 7,7 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 8 mm

**Opis techniczny**

chwyt	DIN 6535 HB h6
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm

Ø szyjki $D_1$	7,7 mm
długość całkowita L	100 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
Ø ostrzy $D_c$	8 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
długość ostrzy $L_c$	21 mm
Ø chwytu $D_s$	8 mm
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,2 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	62 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Liczba zębów Z	4
Tolerancja Ø nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	5,6 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	21 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,1 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC

pierścień barwny

zielone

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe