

Garant**Frezy zgrubne VHM MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 10 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203071 10
GTIN	4045197776068
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej** do $0,7 \times D$ w pełnym materiale, spokojna praca **przy najwyższych prędkościach posuwu**.

Mniejsze siły skrawania i lepsza jakość powierzchni dzięki **linii śrubowej 45°**.

Ulepszona powłoka zapewniająca mniejsze siły skrawania przy zwiększonej jednocześnie trwałości narzędzia.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 22 mm

wysięg L_1 z szyjką: 58 mm

Ø szyjki D_1 : 9,7 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D_s	10 mm
długość ostrzy L_c	22 mm

wysięg L_1 z szyjką	58 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
długość całkowita L	100 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
Liczba zębów Z	4
\varnothing szyjki D_1	9,7 mm
\varnothing ostrzy D_c	10 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	22 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	7 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,1 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie

Strategia skrawania	MTC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe