

**HOLEX Pro Steel Frezy zgrubne VHM HPC, TiAlN, Ø DC: 3mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 202414 3      |
| GTIN             | 4045197776075 |
| Klasa artykułu   | 12X           |

**Opis****Wykonanie:**

Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej**.

W pełnym materiale do  $1 \times D$ , spokojna pracaprzy **bardzo dużych prędkościach posuwu**.

**Zalety:**

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

**Opis techniczny**

|   |                           |
|---|---------------------------|
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$         | 0,025 mm                  |
| wysięg $L_1$ z szyjką   | 12 mm                     |
| Liczba zębów Z  | 3                         |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,02 mm                   |
| Ø ostrzy $D_c$  | 3 mm                      |
| chwyt   | DIN 6535 HB h6            |
| kierunek dosuwu   | poziomy, ukośny i pionowy |
| długość całkowita L   | 57 mm                     |
| Ø szyjki $D_1$  | 2,8 mm                    |
| Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$                       | 0,13 mm                   |
| Ø chwytu $D_s$  | 6 mm                      |
| Tolerancja Ø nominalnej   | 0 / -0,03                 |

|  |   |
|--|---|
| długość ostrzy $L_c$   | 8 mm  |
| Kąt linii śrubowej   | 45 stopni   |
| Kąt sfazowania naroży  | 45 stopni   |
| Seria  | Pro Steel   |
| powłoka  | TiAlN   |
| Materiał ostrza  | VHM   |
| norma  | Norma zakładowa                                   |
| typ  | N   |
| Właściwości kąta linii śrubowej                                | nierówne  |
| Podziałka ostrzy   | nierówne  |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu | 0,4xD przy obcinaniu                              |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD |
| chłodzenie wewnętrzne  | nie   |
| Strategia skrawania  | HPC   |
| pierścień barwny   | zielone   |
| Rodzaj produktu  | Głowice jeżowe                                    |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | $V_c$     | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 240 m/min | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 220 m/min | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 170 m/min | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 150 m/min | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się warunkowo | 80 m/min  | M       |
| żeliwo sferoidalne                | nadaje się           | 190 m/min | K       |
| uniw.                             | nadaje się           |           |         |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |           |         |

|                     |                                    |
|---------------------|------------------------------------|
| minimalnie na mokro | po spełnieniu określonych warunków |
| suchy               | nadaje się                         |
| przyłącze           | nadaje się                         |