

**HOLEX Pro Steel Frezy zgrubne VHM HPC, TiAlN, Ø DC: 11,7 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202416 11,7
GTIN	4045197776440
Klasa artykułu	12X

**Opis****Wykonanie:**

Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej**.

W pełnym materiale do 0,7xD, spokojna praca **przy bardzo dużych prędkościach posuwu**.

**Zalety:**

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

Tolerancja Ø nominalnej: 0 / -0,03

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 26 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 48 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 11,2 mm

długość całkowita L: 93 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 12 mm

**Opis techniczny**

Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,03
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	48 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
długość ostrzy L <sub>c</sub>	26 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm

kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
długość całkowita L	93 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,3 mm
$\varnothing$ szyjki $D_1$	11,2 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	11,7 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Liczba zębów Z	3
współczynnik korekcyjny $f_z$	2
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	11,7 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	26 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

