



## HOLEX Pro Steel Frezy zgrubne VHM HPC, TiAlN, Ø DC: 15,6 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	202416 15,6
GTIN	4045197776464
Klasa artykułu	12X

### Opis

#### Wykonanie:

Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej**.

W pełnym materiale do  $0,7 \times D$ , spokojna praca **przy bardzo dużych prędkościach posuwu**.

#### Zalety:

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

Tolerancja Ø nominalnej: 0 / -0,03

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 32 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 56 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 15,1 mm

długość całkowita L: 108 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 16 mm

### Opis techniczny

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,4 mm
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,03
wysięg $L_1$ z szyjką	56 mm
Ø szyjki $D_1$	15,1 mm
długość ostrzy $L_c$	32 mm

posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	16 mm
Liczba zębów Z	3
długość całkowita L	108 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	15,6 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
współczynnik korekcyjny $f_z$	2
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	15,6 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	32 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

