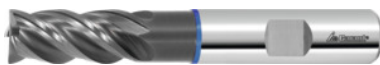


**Garant****Frezy z VHM GARANT Master INOX HPC / TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203007 8
GTIN	4045197775740
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

**Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.** Frez HPC znową, wysokowydajną powłoką dla zapewnienia bardzo długiej trwałości i optymalnej wydajności skrawania w różnych stalach nierdzewnych. **Wyższa odporność na oksydację i wysoką temperaturę.** Do zastosowania zdużymi prędkościami, nadaje się także do TOOLOX®.

**Zalety:**

Bardzo niski poziom wibracji przy pracy.  
Tolerancja Ø nominalnej: h10  
Liczba zębów Z: 4  
Kąt linii śrubowej: 40 stopni  
kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe  
chwyt: DIN 6535 HB h6  
Liczba zębów Z: 4  
długość ostrzy L<sub>c</sub>: 19 mm  
wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 29 mm  
Ø szyjki D<sub>1</sub>: 7,5 mm  
długość całkowita L: 63 mm  
Ø chwytu D<sub>s</sub>: 8 mm

**Opis techniczny**

wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	29 mm
Liczba zębów Z	4
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm

posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,25 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	8 mm
długość ostrzy $L_c$	19 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h10
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
$\varnothing$ szyjki $D_1$	7,5 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	8 mm
długość całkowita $L$	63 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	2
Kąt linii śrubowej	40 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	19 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	8 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	36,87 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	GARANT Master INOX
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,1xD
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC

Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe