

**Garant****Frezy z VHM GARANT Master INOX HPC / TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203007 12
GTIN	4045197775764
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

**Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.** Frez HPC znową, wysokowydajną powłoką dla zapewnienia bardzo długiej trwałości i optymalnej wydajności skrawania w różnych stalach nierdzewnych. **Wyższa odporność na oksydację i wysoką temperaturę.** Do zastosowania zdużymi prędkościami, nadaje się także do TOOLOX®.

**Zalety:**

Bardzo niski poziom wibracji przy pracy.

**Opis techniczny**

Tolerancja Ø nominalnej	h10
chwyt	DIN 6535 HB h6
długość ostrzy $L_c$	26 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	40 mm
długość całkowita $L$	83 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,25 mm
Liczba zębów $Z$	4
Ø szyjki $D_1$	11,5 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Ø chwytu $D_s$	12 mm

posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Ø ostrzy $D_c$	12 mm
Kąt linii śrubowej	40 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	Master Inox
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,1xD
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

## Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	250 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	230 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	200 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	115 m/min	P
Stal < 50 HRC	nadaje się	80 m/min	H

Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	110 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	90 m/min	M
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się		