



## Frezy palcowe do gwintów 2xD, TiAlN, M: M4



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	139651 M4
GTIN	4045197777324
Klasa artykułu	12J

### Opis

#### Wykonanie:

**Skorygowany profil gwintu** do frezowania **dokładnych gwintów wewnętrznych** (zwracać uwagę na możliwość stabilnego zamocowania).

chłodzenie wewnętrzne: nie

Liczba zębów Z: 3

skok gwintu: 0,7 mm

Ø nom. D<sub>c</sub>: 3,15 mm

maksymalna głębokość L<sub>1</sub>: 8,75 mm

Długość chwytu L<sub>s</sub>: 36 mm

długość całkowita L: 55 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 6 mm

### Opis techniczny

maksymalna głębokość L <sub>1</sub>	8,75 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
Liczba zębów Z	3
Długość chwytu L <sub>s</sub>	36 mm
długość całkowita L	55 mm
liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	0,7 mm
posuw f <sub>z</sub> w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
chłodzenie wewnętrzne	nie

Ø otworu	3,15 mm
Zarys pełny	tak
głębokość gwintu	8 mm
wielkość gwintu	M4
Ø nom. D <sub>c</sub>	3,15 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Rodzaj gwintu	M-LH
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze nieprzelotowym i przelotowym do 2xD
pierścień barwny	zielone
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wew.
Rodzaj produktu	Frez do gwintów