



Frezy palcowe do gwintów 2xD, TiAlN, M: M6



Dane zamówienia

Numer katalogowy	139651 M6
GTIN	4045197777348
Klasa artykułu	12J

Opis

Wykonanie:

Skorygowany profil gwintu do frezowania **dokładnych gwintów wewnętrznych** (zwracać uwagę na możliwość stabilnego zamocowania).

chłodzenie wewnętrzne: nie

Liczba zębów Z: 3

skok gwintu: 1 mm

Ø nom. D_C: 4,8 mm

maksymalna głębokość L₁: 12,5 mm

Długość chwytu L_s: 36 mm

długość całkowita L: 55 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Opis techniczny

maksymalna głębokość L ₁	12,5 mm
liczba rowków wiórowych	3
Liczba zębów Z	3
Ø chwytu D _s	6 mm
Długość chwytu L _s	36 mm
skok gwintu	1 mm
długość całkowita L	55 mm
posuw f _z w stali < 900 N/mm ²	0,02 mm
chłodzenie wewnętrzne	nie

Ø otworu	4,8 mm
Zarys pełny	tak
głębokość gwintu	12 mm
wielkość gwintu	M6
Ø nom. D _c	4,8 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Rodzaj gwintu	M-LH
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze nieprzelotowym i przelotowym do 2xD
pierścień barwny	zielone
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wew.
Rodzaj produktu	Frez do gwintów