



Frezy palcowe do gwintów 2xD, TiAlN, M: M8



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 139651 M8 |
| GTIN | 4045197777355 |
| Klasa artykułu | 12J |

Opis

Wykonanie:

Skorygowany profil gwintu do frezowania **dokładnych gwintów wewnętrznych** (zwracać uwagę na możliwość stabilnego zamocowania). **Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa.**

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba zębów Z: 3

skok gwintu: 1,25 mm

Ø nom. D_c: 5,95 mm

maksymalna głębokość L₁: 16,85 mm

Długość chwytu L_s: 36 mm

długość całkowita L: 60 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Opis techniczny

| | |
|--|----------|
| Długość chwytu L _s | 36 mm |
| skok gwintu | 1,25 mm |
| liczba rowków wiórowych | 3 |
| Liczba zębów Z | 3 |
| długość całkowita L | 60 mm |
| Ø chwytu D _s | 6 mm |
| maksymalna głębokość L ₁ | 16,85 mm |
| posuw f _z w stali < 900 N/mm ² | 0,035 mm |
| chłodzenie wewnętrzne | tak |

| | |
|--------------------------------------|---|
| Ø otworu | 5,95 mm |
| Zarys pełny | tak |
| głębokość gwintu | 16 mm |
| wielkość gwintu | M8 |
| Ø nom. D _c | 5,95 mm |
| powłoka | TiAlN |
| Rodzaj gwintu | M |
| Rodzaj gwintu | M-LH |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Materiał ostrza | VHM |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| chwyt | DIN 6535 HA z h6 |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | przy otworze nieprzelotowym i przelotowym do 2xD |
| pierścień barwny | zielone |
| Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne | wew. |
| Rodzaj produktu | Frez do gwintów |