



Frezy palcowe do gwintów 2xD, TiAlN, M: M10



Dane zamówienia

Numer katalogowy	139651 M10
GTIN	4045197777362
Klasa artykułu	12J

Opis

Wykonanie:

Skorygowany profil gwintu do frezowania **dokładnych gwintów wewnętrznych** (zwracać uwagę na możliwość stabilnego zamocowania). **Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa.**

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba zębów Z: 3

skok gwintu: 1,5 mm

Ø nom. D_c : 7,95 mm

maksymalna głębokość L_1 : 21,75 mm

Długość chwytu L_s : 36 mm

długość całkowita L: 70 mm

Ø chwytu D_s : 8 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D_s	8 mm
długość całkowita L	70 mm
Liczba zębów Z	3
liczba rowków wiórowych	3
maksymalna głębokość L_1	21,75 mm
Długość chwytu L_s	36 mm
skok gwintu	1,5 mm
posuw f_z w stali < 900 N/mm ²	0,035 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak

Ø otworu	7,95 mm
Zarys pełny	tak
głębokość gwintu	20 mm
wielkość gwintu	M10
Ø nom. D _c	7,95 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Rodzaj gwintu	M-LH
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze nieprzelotowym i przelotowym do 2xD
pierścień barwny	zielone
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wew.
Rodzaj produktu	Frez do gwintów