



## Frezy palcowe do gwintów 2xD, TiAlN, M: M12



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	139651 M12
GTIN	4045197777379
Klasa artykułu	12J

### Opis

#### Wykonanie:

**Skorygowany profil gwintu** do frezowania **dokładnych gwintów wewnętrznych** (zwracać uwagę na możliwość stabilnego zamocowania). **Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa.**

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba zębów Z: 4

skok gwintu: 1,75 mm

Ø nom. D<sub>c</sub>: 9,9 mm

maksymalna głębokość L<sub>1</sub>: 27,1 mm

Długość chwytu L<sub>s</sub>: 40 mm

długość całkowita L: 75 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 10 mm

### Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	4
Liczba zębów Z	4
skok gwintu	1,75 mm
maksymalna głębokość L <sub>1</sub>	27,1 mm
Długość chwytu L <sub>s</sub>	40 mm
długość całkowita L	75 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	10 mm
posuw f <sub>z</sub> w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak

Ø otworu	9,9 mm
Zarys pełny	tak
głębokość gwintu	24 mm
wielkość gwintu	M12
Ø nom. D <sub>c</sub>	9,9 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Rodzaj gwintu	M-LH
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze nieprzelotowym i przelotowym do 2xD
pierścień barwny	zielone
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wew.
Rodzaj produktu	Frez do gwintów