

**Frezy palcowe do gwintów 2xD, TiAlN, M: M14****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139651 M14
GTIN	4045197777386
Klasa artykułu	12J

**Opis****Wykonanie:**

**Skorygowany profil gwintu** do frezowania **dokładnych gwintów wewnętrznych** (zwracać uwagę na możliwość stabilnego zamocowania). **Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa.**

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba zębów Z: 4

skok gwintu: 2 mm

Ø nom. D<sub>c</sub>: 11,6 mm

maksymalna głębokość L<sub>1</sub>: 31 mm

Długość chwytu L<sub>s</sub>: 45 mm

długość całkowita L: 85 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 12 mm

**Opis techniczny**

liczba rowków wiórowych	4
Liczba zębów Z	4
maksymalna głębokość L <sub>1</sub>	31 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm
Długość chwytu L <sub>s</sub>	45 mm
skok gwintu	2 mm
długość całkowita L	85 mm
posuw f <sub>z</sub> w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak

Ø otworu	11,6 mm
Zarys pełny	tak
głębokość gwintu	28 mm
wielkość gwintu	M14
Ø nom. D <sub>c</sub>	11,6 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Rodzaj gwintu	M-LH
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze nieprzelotowym i przelotowym do 2xD
pierścień barwny	zielone
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wew.
Rodzaj produktu	Frez do gwintów