



Frezy palcowe do gwintów 2xD, TiAlN, M: M20



Dane zamówienia

Numer katalogowy	139651 M20
GTIN	4045197778208
Klasa artykułu	12J

Opis

Wykonanie:

Skorygowany profil gwintu do frezowania **dokładnych gwintów wewnętrznych** (zwracać uwagę na możliwość stabilnego zamocowania). **Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa.**

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba zębów Z: 4

skok gwintu: 2,5 mm

Ø nom. D_c: 15,95 mm

maksymalna głębokość L₁: 41,25 mm

Długość chwytu L_s: 48 mm

długość całkowita L: 90 mm

Ø chwytu D_s: 16 mm

Opis techniczny

Długość chwytu L _s	48 mm
skok gwintu	2,5 mm
liczba rowków wiórowych	4
długość całkowita L	90 mm
maksymalna głębokość L ₁	41,25 mm
Liczba zębów Z	4
Ø chwytu D _s	16 mm
posuw f _z w stali < 900 N/mm ²	0,055 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak

Ø otworu	15,95 mm
Zarys pełny	tak
głębokość gwintu	40 mm
wielkość gwintu	M20
Ø nom. D _c	15,95 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Rodzaj gwintu	M-LH
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze nieprzelotowym i przelotowym do 2xD
pierścień barwny	zielone
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wew.
Rodzaj produktu	Frez do gwintów